



Czech Machine Tools, Co.

MAXIMA

SPECIFICATIONS • PARAMETERN • ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

					MAXIMA I	MAXIMA II
HEADSTOCK*	SPINDLESTOCK*	ШПИНДЕЛЬНАЯ БАБКА*				
Spindle diameter	Durchmesser der Arbeitsspindel	Диаметр рабочего шпинделя	mm	мм	130	150
Spindle taper	Hohlkegel der Arbeitsspindel	Коническая полость рабочего шпинделя			ISO 50 / ISO 50 BIG +	
Spindle speed range	Drehzahlbereich der Arbeitsspindel	Диапазон оборотов рабочего шпинделя	min ⁻¹	мин ⁻¹	10 - 3 000	10 - 2 500 (2 800*)
Main motor power (S1/S6-60)	Leistung des Hauptmotors (S1/S6-60)	Мощность главного двигателя (S1/S6-60)	kW	кВт	37 / 46	51 / 65
Table transverse travel X	Querverstellung des Tisches X	Поперечная перестановка стола X	mm	мм	3 000, 4 000, 5 000, 6 000	
Headstock vertical travel Y	Senkrechte Spindlestockverstellung Y	Вертикальная перестановка шпин. головки Y	mm	мм	2 000 - 4 500 (500)	
Column longitudinal travel Z	Längsverstellung des Ständers Z	Продольная перестановка станины Z	mm	мм	1 500, 2 000, 2 500	
RAM travel V	Ausschub der Traghülse V	Выдвиг ползуна V	mm	мм	1 000	1 000
Spindle stroke W	Ausschub der Arbeitsspindel W	Выдвиг рабочего шпинделя W	mm	мм	700	800
Table clamping surface	Abmessungen der Tischaufspanfläche	Размеры зажимной поверхности стола	mm	мм	2 000 x 2 000, 2 000 x 2 500, 2 500 x 3 000	
Workpiece weight max.	Max. Werkstückmasse	Макс. вес заготовки	kg	кг	30 000	
Feed range	Bereich der Arbeitsvorschübe	Диапазон рабочих подач	mm.min ⁻¹	мм. мин ⁻¹	1 - 8 000	
Rapid traverse - X, Y, Z, W	Eilgang - X, Y, Z, W	Ускоренная подача - X, Y, Z, W	mm.min ⁻¹	мм. мин ⁻¹	16 000	
Rapid traverse - W	Eilgang - W	Ускоренная подача - W	min ⁻¹	мин ⁻¹	12 000	