



Czech Machine Tools, Co.

PRIMA - OPTIMA

SPECIFICATIONS • PARAMETERN • ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

					PRIMA	OPTIMA
TRAVELING SPINDLE	AUSSCHIEBBARER SPINDLE	С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ				
Spindle diameter	Durchmesser der Arbeitsspindel	Диаметр рабочего шпинделя	mm	мм	100	112
Spindle taper	Hohlkegel der Arbeitsspindel	Коническая полость рабочего шпинделя			ISO 50	ISO 50 / ISO 50 BIG+
Spindle speed range	Drehzahlbereich der Arbeitsspindel	Диапазон оборотов рабочего шпинделя	min ⁻¹	мин ⁻¹	10 - 5 000	0 - 4 200
Main motor power (S1/S6-60)	Leistung des Hauptmotors (S1/S6-60)	Мощность главного двигателя (S1/S6-60)	kW	кВт	22 / 28	28 / 35
Spindle stroke W	Ausschub der Arbeitsspindel W	Выдвиг рабочего шпинделя W	mm	мм	500	650
NON-TRAVELING ELECTRO-SPINDLE	UNAUSCHIEBBARER MOTOR-SPINDEL	С НЕВЫДВИЖНЫМ ЭЛЕКТРОШПИНДЕЛЕМ				
Spindle taper	Hohlkegel der Arbeitsspindel	Коническая полость рабочего шпинделя			HSK A 100 / HSK A 63	
Spindle speed max.	Max. Spindeldrehzahlen	Макс. обороты шпинделя	min ⁻¹	мин ⁻¹	10 000 / 24 000	
Main motor power	Leistung des Hauptmotors	Мощность главного двигателя	kW	кВт	25,5 / 37	
HUI 50	HUI 50	HUI 50				
Spindle taper	Hohlkegel der Arbeitsspindel	Коническая полость рабочего шпинделя			ISO 50	ISO 50 / ISO 50 BIG+
Spindle speed max.	Max. Spindeldrehzahlen	Макс. обороты шпинделя	min ⁻¹	мин ⁻¹	3 000	3 000
Power output	Übertragene Leistung	Передаваемая мощность	kW	кВт	22	28
HOI 50	HOI 50	HOI 50				
Spindle taper	Hohlkegel der Arbeitsspindel	Коническая полость рабочего шпинделя			-	ISO 50 / ISO 50 BIG+
Spindle speed max.	Max. Spindeldrehzahlen	Макс. обороты шпинделя	min ⁻¹	мин ⁻¹	-	4 000
Power output	Übertragene Leistung	Передаваемая мощность	kW	кВт	-	28
HVE-H*	HVE-H*	HVE-H*				
Spindle taper	Hohlkegel der Arbeitsspindel	Коническая полость рабочего шпинделя			HSK A 63	
Spindle speed max.	Max. Spindeldrehzahlen	Макс. обороты шпинделя	min ⁻¹	мин ⁻¹	10 000 / 20 000	
Power output	Übertragene Leistung	Передаваемая мощность	kW	кВт	28 / 60	
COLUMN	STÄNDER	СТОЙКА				
Headstock vertical travel Y	Senkrechte Spindelstockverstellung Y	Вертикальная перестановка шпин. головки Y	mm	мм	1 000, 1 300	1 300, 1 600
Column longitudinal travel Z	Längsverstellung des Ständers Z	Продольная перестановка стойки Z	mm	мм	1 600, 2 000	1 600, 2 000, 2 500
ROTARY TABLE	DREHTISCH	ПОВОРОТНЫЙ СТОЛ				
Table transverse travel X	Querverstellung des Tisches X	Поперечная перестановка стола X	mm	мм	1 600, 2 000	2 000, 3 000
Table clamping surface	Abmessungen der Tischaufspannfläche	Размеры зажимной поверхности стола	mm	мм	1 000 x 1 250	1 250 x 1 250, 1 250 x 1 600
Workpiece weight max	Max. Werkstückmasse	Макс. вес заготовки	kg	кг	5 000	10 000
PALLETS	PALETTEN	СМЕННЫХ ПАЛЛЕТ				
Pallet transverse travel X	Querverstellung der Palette X	Поперечная перестановка палеты X	mm	мм	1 600, 2 000	2 000, 3 000
Pallet clamping surface	Abmessungen der Palettenaufspannfläche	Зажимная поверхность палеты	mm	мм	1 000 x 1 000, 1 000 x 1 250	1 250 x 1 250, 1 250 x 1 600
Workpiece weight max.	Max. Werkstückmasse	Макс. вес заготовки	kg	кг	4 000	8 000
FEEDS	VORSCHÜBE	ПОДАЧИ				
Feed range - X, Y, Z, W	Bereich der Arbeitsvorschübe - X, Y, Z, W	Диапазон рабочих подач - X, Y, Z, W	mm.min ⁻¹	мм. мин ⁻¹	1 - 20 000	1 - 15 000
Rapid traverse - X, Y, Z, (W)	Eilgang - X, Y, Z, (W)	Ускоренная подача - X, Y, Z, (W)	mm.min ⁻¹	мм. мин ⁻¹	30 000 (30 000)	24 000 (20 000)